



鉄鋼全般・精密溶断・ガス・プラズマ
剛実鋼材株式会社

— 本社工場 —

〒720-0202 広島県福山市鞆町後地26-124

— 第1工場・事務所 —

〒720-0202 広島県福山市鞆町後地26-86

— 第2工場 —

〒720-0202 広島県福山市鞆町後地27-4



COMPANY PROFILE

剛実鋼材株式会社 / 会社案内

金属加工に関するご相談・お問い合わせはこちらから

TEL.084-983-5062 FAX.084-982-1317

<https://www.takemikouzai.co.jp>

誠心誠意を尽くします 事業を通じ貴社の^{ちから}力になります

代表取締役

松本 剛泰



当社は1981年3月に鋼板の加工販売を目的として、福山市鞆町に創業しました。その後1989年10月に剛実鋼材株式会社に組織変更し、以来地元の中四国のお客様を中心に厚板溶断品を加工販売しました。技術の進化によりガス溶断に加え、レーザー切断、プラズマ切断、開先加工、機械加工、曲げ加工、穴加工などの加工事業を展開しております。また、2008年より3DCADシステムを導入し、製缶加工分野へ事業を拡大し、よりお客様の要望にお応えできるよう日々努力しております。2018年には海外製作品を調達することが可能になり、クオリティだけでなく、コスト、物量面でも貢献できる体制を整えました。今後とも社員一同お客様に信頼される企業を目指して「愛」と「情熱」を持って取り組んで参ります。今後ともよろしくお願いいたします。

会社概要

会社名	剛実鋼材株式会社
代表	松本 剛泰
所在地	〒720-0202 広島県福山市鞆町後地26-86
TEL	084-983-5062
FAX	084-982-1317
資本金	1,000万円
事業内容	造船向け艦装品、レーザー切断 ブロック素材等の大型プラズマ切断加工 3DCADシステムを使用した溶接組立 その他各種鋼材加工

主な取引先

有限会社岡崎工業	福和商事株式会社	株式会社新光海運
株式会社ヨシテック	ホーコス株式会社	本瓦造船株式会社
JFE商事株式会社	因島鉄工株式会社	宝和鋼業株式会社
中川鋼機株式会社	日成鋼材株式会社	株式会社八杉商店

会社沿革

1989年	剛実鋼材株式会社 設立
1990年	NCガス切断機 導入
1992年	NCガス切断機2号機 導入
1998年	NCプラズマ切断機 導入
2004年	造船用大型プラズマ切断機 運転スタート
2006年	帯鋸盤 導入/第3工場 スタート
2007年	造船用大型プラズマ切断機 導入 第5工場 スタート
2008年	製缶 スタート/3DCAD 導入
2014年	レーザー加工機 導入
2018年	大型レーザー加工機 導入 機械加工 スタート/海外調達 スタート
2019年	パイプコースター 導入

アクセス



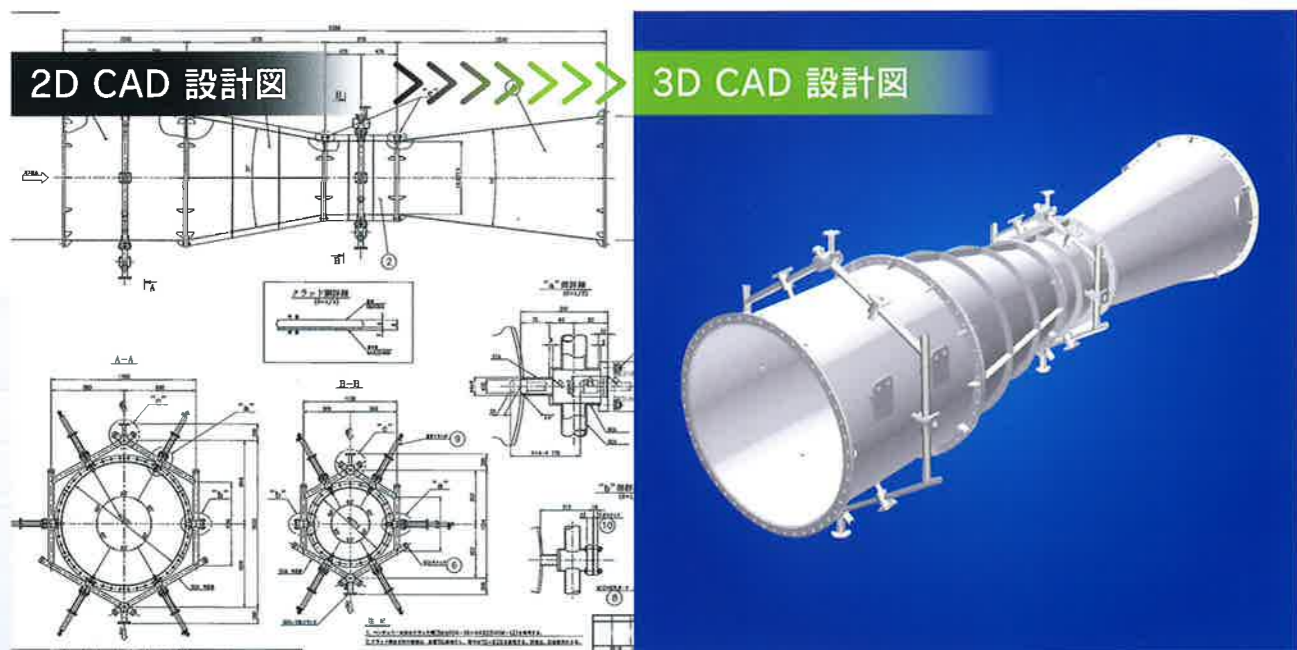
※ご来社の際は第1工場の事務所
までお願い致します。



3D CAD 設計

作業の効率と正確さアップ!

3D CADデータがあれば、専門知識がない方でも容易に形状を把握でき、コミュニケーションが図りやすくなります。良い製品を開発するためには、コミュニケーションの質を向上させることが非常に重要です。当社の3D CADを活用して、お客様や関連部門とのコミュニケーションをより円滑にし、製品を開発していきます。



レーザー・切断加工

当社は鉄・ステンレス鋼材全般を取り扱う専門企業です。

様々な加工技術を駆使してあらゆる鉄鋼製品を製作しています。鉄・ステンレス鋼材の切断、加工、組み立てなどのご依頼はお気軽にご相談ください。

バンドソー切断



チャンネル、アングル等の形鋼をお客様の指定寸法に切断しています。又、鋼材問屋と連携して多品種に対応しています。
【仕様】形鋼FB小物～長尺切断 切断幅400mm×12000mm

ガスプラズマ切断



一般構造用圧延鋼板(ss400)を中心にNC(数値制)による切断を行っています。製品精度の向上を目指しお客様に満足していただけるよう努力しております。
【仕様】鋼板6mm～100mm 切断幅2500mm×6500mm

大型レーザー加工機



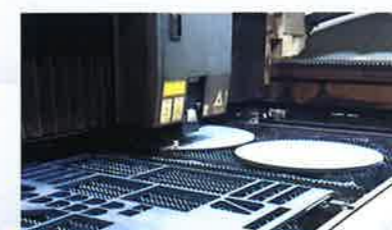
三菱電機製4.5kw発信機搭載。小形穴(6m/m厚に2m/m穴～25厚に16m/m穴)を開ける事が出来ます。形鋼切断にも対応しています。
【仕様】鋼板1.6mm～25mm 切断幅3000mm×6100mm

パイプ切断



少量多品種の部材やブラケット、リブ材も数量を気にせず、単品1個から気兼ねなく製作できます。また、手切り切断と比較し、自動切断では良質な切断面を作ることができます。
【仕様】32A～250A 長さ3000mm

レーザー加工機



※6段パレットチェンジストッカー付き 【仕様】鋼板1.6mm～19mm 切断幅1500mm×3000mm

開先加工機



有効加工長さ 1500mm
クランプ厚さ MAX60t
【仕様】FV(K)-15S

ラジアルボール盤



アングル・Cチャン・チャンネル・フラットバーの切断、穴あけに対応

せいかん 製缶・溶接加工

効率良く製作を行い、コストダウンを図る。

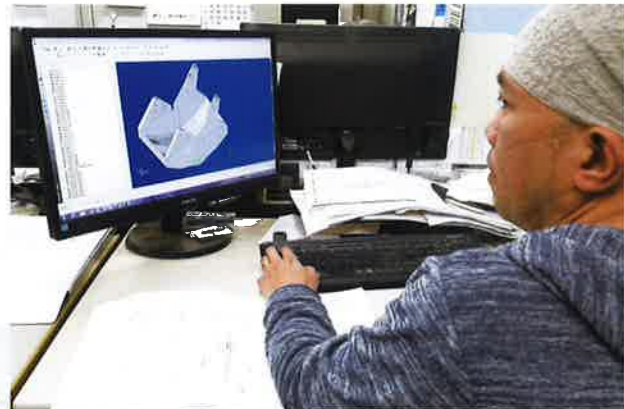
【仕様】一般製缶

製作図面より一品図を作成(3DCAD使用)素材の切断・溶接・塗装まで行っています。3DCADによる事前仮装組立てを行い、部材の取り忘れ・寸法ミス等が発生しません。



事務作業

2D CADデータの製作



鋼板の切断加工機のデータを作成する仕事になります。注文を受けた図面を専用CADソフトに展開し現場で使用する指示書を作成します。鋼板の端材(はぎ)を大幅に減少することで、機械の稼働時間のコントロールもできるため、活動時間の調整や一日の生産量を統計することも可能になりました。常に効率を考え、生産量の向上につなげています。在庫管理を行い歩留まりの良いデータをつくっています。

エクセル・ワードを使った一般業務



工場計画書の作成や、入荷、出荷の管理、工程会議の資料を作成します。エクセルでは在庫の管理、棚卸などの集計をし、簡単なグラフを作成して在庫量の視覚化も行っています。それをもとにデータベースに登録を行い、共有会議の資料としても活用しています。ワードではお客様へ伝達するお知らせ文や社内の回覧文書を作成します。また、お客様との工程打合せ、業務日報書類などの作成をします。

ご依頼の流れ

Flow Of Request

Step1 ご連絡・ご相談



金属製品の交換部品や金属加工製品で解決したいお悩みなどありましたら、お気軽にご連絡ください。金属加工を知り尽くした当社のベテラン社員がご相談に応じます。

サンプル品の製作等も行っております。

量産に向けたサンプル品の製作や1点ものの製作など、柔軟に対応していますので、ぜひご相談ください。鋼材加工の専門企業として当社の持つ技術とノウハウを駆使し、お客様のご要望にお応えしています。

趣味の部品製作等もご相談ください。

生産が終了し、手に入らなくなった部品や金属で作りたい趣味の創作や製作に必要な道具など、お客様のご要望により1点から製作のご相談に応じています。また当社では過去にご依頼いただいた製品の再製作も可能です。金属製品の持つ重厚感、耐久性などの魅力を活かして楽しんでみませんか。

Step2 お見積りご提案



みなさまのご要望やお悩みについて、当社の技術で解決する最適な方法をご提案いたします。ご不明な点などございましたら、ご遠慮なくお問い合わせください。

Step3 製作



お見積りにご納得いただきましたら、製作にとりかかります。必要に応じて調整に伺ったり、ご要望に応じて製作過程での視察なども承りますので、お気軽にご相談ください。

Step4 納品・現場施工



製品の引き渡しまたは現場納品、および施工などを行います。納品後の不具合などありましたら、お早めにご連絡ください。誠心誠意対応させていただきます。

年間行事

Annual Events



主な行事

- ボーリング大会
- 夏のビアホール
- 忘年会／新年会